Système de gaine DICTATOR

La solution modulaire, complètement à visser pour l'intérieur et l'extérieur, selon EN 1090

Site web

DESCRIPTION

Pour tous les cas où une gaine en concrète n'est pas possible, soit pour des raisons architectoniques soit pour des raisons d'espace, le système de gaine modulaire DICTATOR représente la solution idéale.

Selon le Règlement pour les produits de construction 305/2011/EU on ne peut utiliser que des systèmes de gaine certifié selon la EN1090. En plus la fabrication doit être surveillée constamment. Le cage DICTATOR remplit tous ces exigences (déclaration de conformité du TÜV Rheinland 0035-CPR-1090-1.00963.TÜVRh.2014.001).

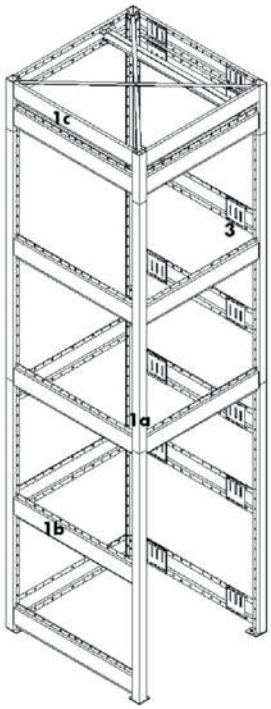
AVANTAGES

- Autoportant
- Montage facile, sans crasse, parce que tous les éléments sont à visser. Il n'est pas nécessaire de soudre
- Modulaire, s'adapte à n'importe quel endroit
- Offre des possibilités de conception variées : revêtement en tôle, en tôle perforée, en verre ou réalisé par le client dans des exécutions les plus différentes
- Montage à l'intérieur ou à l'extérieur
- Installation ultérieure sans problèmes
- Préparé déjà dans la production pour le type d'ascenseur respectif (fixation des rails, salle des machines en haut etc.)
- Montage complet de l'intérieur

DONNÉES TECHNIQUES

Présentation	peint à la poudre avec structure, couleurs à choisir de la sélection du fournisseur (couleurs spéciales moyennant supplément); pour le montage à l'extérieur en plus galvanisé à chaud
Dimensions intérieures maxi	1950 x 1950 mm
Hauteur de la gaine maxi	26 m
Types d'ascenseurs	de toutes les fabrications, hydrauliques, électriques
Charge utile d'ascenseur	suspension à sac à dos : maxi 600 kg; rails aux deux côtés : maxi 750 kg

COMPOSANTS



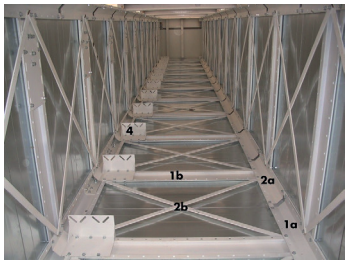
1) Composants porteurs

a) Montants verticaux

Standard 80 x 80 mm (Aux côtés où l'on fixe les rails, il faut toujours monter des montants verticaux avec le profil standard de 80 x 80 mm.) Profils spéciaux 80 x 35 et 80 x 30 mm

b) Traverses horizontales

c) Fermeture supérieure avec traverse pour le montage et la maintenance



2) Renforcements (dépendent de l'ascenseur installé)

a) Renforcements des montants verticaux

b) Croix de renforcement entre les traverses horizontales (dépendent de la largeur de la gaine, des matériaux du revêtement et de la charge utile)

3) Fixation des rails

Réalisé avec des cornières et plaques de fixation dépendant du type de rail et d'ascenseur, préfabriquées à visser au système de gaine. Normalement, elles se fabriquent de manière que le constructeur de l'ascenseur puisse utiliser les consoles ordinaires pour fixer les rails. Des trous oblongs dans les cornières et plaques de fixation facilitent l'ajustage des consoles.

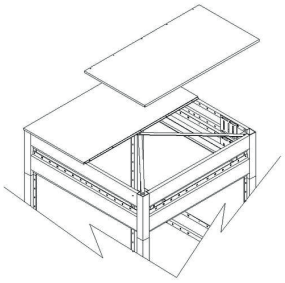
4) Revêtements

a) Tôle

b) Tôle perforée

c) Cadre pour verre de sécurité VSG 10 ou 12 (à procurer sur les lieux)

d) Sur demande, revêtements spéciaux ou bien la préparation pour eux (Il faut indiquer le poids et les dimensions.)



5) Toit

Normalement, le toit se compose de deux parties. Horizontal à l'intérieur et un peu incliné à l'extérieur.

INFLUENCES ENVIRONNEMENTALES

L'aération du système de gaine se réalise par une tôle perforée au-dessous de la fermeture supérieure, dont la largeur dépend de la surface de base et de la course.

Le système de gaine, exécution standard avec tôles ou vitré, n'est pas une construction isolée et étanche. A l'extérieur, il faut l'isoler contre la pénétration d'eau sur les lieux avec de la silicone.

Quand le système doit être imperméable, on peut utiliser seulement la construction porteur consistant en des montants, traverses, supports de rails et renforcements etc., sans panneaux en tôle ou vitres. Ensuite on revête la construction par ex. avec des panneaux sandwich ou des cadres en aluminium adaptables remplis de verre. Une autre possibilité est d'obturer ultérieurement la gaine avec un mur simple sans fonction porteur ou le revêtement en construction à sec avec crépi isolant (voir la photo ci-contre).