

Manuel technique E8

Vous pouvez trouver la version actuelle de notre manuel sur notre site web sous le point « Télécharger » :
<https://fr.dictator.de/produits/motorisations-pour-portes-coupe-feu/armoires/>

Description générale du produit	05.023.03
I. Montage mécanique	05.023.04
II. Branchement électrique	05.023.05
II/1 Connexion de dispositifs externes	05.023.05
II/2 Ponts	05.023.05
II/3 Câbles.....	05.023.05
II/4 Vue intérieur	05.023.06
II/5 Bornes	05.023.07
III. Réglage / Programmation	05.023.09
III/1 Instructions générales - Ecran	05.023.09
III/2 Paramètres	05.023.10
IV. Diagnose / Indication d'erreurs.....	05.023.15
IV/1 Codes d'erreur dans l'écran de l'armoire E8	05.023.15
V. Configuration des commutateurs DIP	05.023.17
VI. Maintenance, Consignes de sécurité	05.023.18
VI/1 Maintenance.....	05.023.18
VI/2 Consignes de sécurité.....	05.023.18
VI/3 Nettoyage	05.023.18
VII. Normes	05.023.19
VII/1 Compatibilité électromagnétique.....	05.023.19
VII/2 Basse tension.....	05.023.19

Armoire électronique E8

pour motorisations coupe-feu avec moteurs CC

DICTATOR a conçu comme possibilité alternative à l'armoire SQUARE 800 l'armoire économique E8.

L'armoire E8 permet les possibilités de commande « homme mort » et « impulsion ».

Quelques paramètres sont réglables par un clavier sensitif sur le couvercle de l'armoire. Ce clavier remplace des potentiomètres conventionnels. Pour des raisons de sécurité il n'y a aucun réglage à effectuer à l'intérieur de l'armoire.

La fonction du contact relais libre de potentiel est réglable : position ouverte, position fermée, portail courant, en cas d'incendie ou quand le portail est ouvert et fermé.

Pour une installation facile les fiches sont embrochables.

L'armoire électronique E8 est utilisable avec des moteurs 24 VCC et 48 VCC.



Données techniques

Tension nominale / Consommation maxi	230 VCA, 50/60Hz ±10 % / maxi 250 W
Puissance de sortie secondaire max.	maxi 400 mA
Tension sortie moteur	24 ou 48 VCC, 5 A
Contact relais libre de potentiel	maxi 30 VCA / 60 VCC, 10 A
Plage de température	0 - 40 °C, humidité 20 - 70 %
Dimensions (boîte en ABS)	H x L x E = 310 x 230 x 130 mm
Protection / Degré de pollution	IP 56 / 2
Catégorie de surtension / Isolation	II / catégorie I

I. Installation mécanique

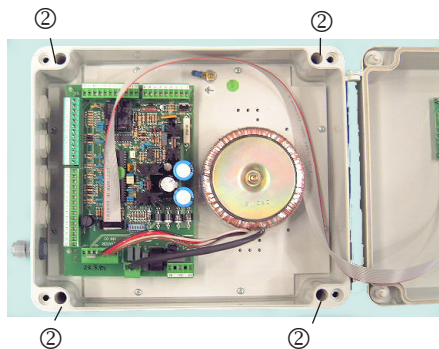
Consigne de sécurité:

**L'installation et la mise en service ne doivent être effectuées que par un professionnel, tenant en compte les règlements et normes internationales.
Jamais effectuer des travaux sous tension !**



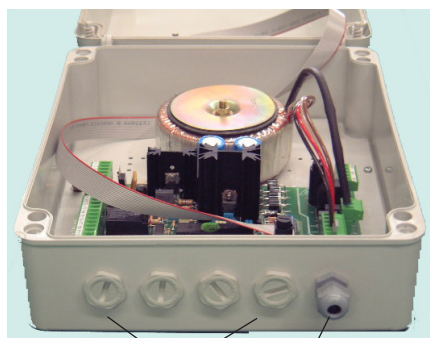
III. 1

1) Dévisser les 4 vis du couvercle ① et relever le couvercle prudemment de côté.



III. 2

2) Maintenant fixer la boîte par les 4 perçages dans le carter ② au mur.



III. 3

3) Pour le branchement de la tension 230 VCA utiliser la presse-étoupe PG ③. Pour les autres câbles, 4 presse-étoupes ④ sont disponibles. Dévisser les bouchons ! Veuillez utiliser des presse-étoupes avec soulagement de traction. Les perçages dans le carter sont pour des presse-étoupes M20.

II. Branchement électrique

II/1 Connexion de dispositifs externes

Connecter tous les câbles des dispositifs externes (motorisation, boutons de commande, détecteurs de fumée, photocellule...) aux fiches embrochables. **Longueur maximale des câbles : 30 m.**

II/2 Ponts

Sans connexion des dispositifs externes aux bornes suivants, ponter les contacts :

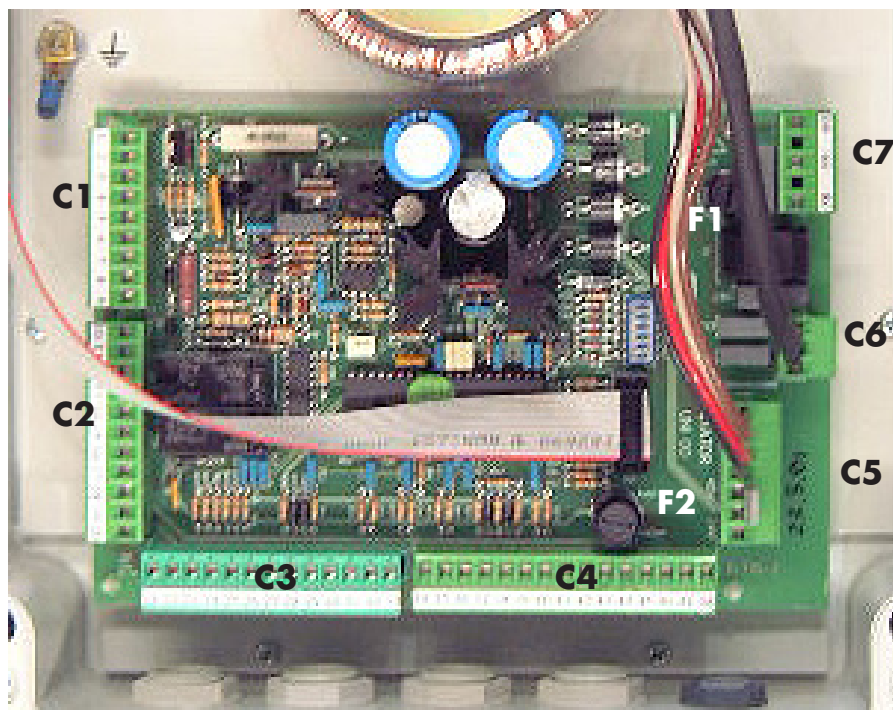
- bornes C2/19 et C2/20 (fin de course « porte fermée »)
- bornes C3/25 et C3/26 (arrêt d'urgence 1)
- bornes C3/31 et C3/32 (arrêt 3, photocellule)
- bornes C3/33 et C4/34 (fin de course « porte ouverte »)
- bornes C4/35 et C4/36 (fin de course « vitesse lente »)
- bornes C4/37 et C4/38 (contact relais pour centrale d'incendie)
- bornes C4/39 et C4/40 (contact relais pour détecteur de fumée)

II/3 Câbles

- **Important** : Pour la connexion du moteur CC aux bornes 3 et 4, il faut utiliser un câble blindé. Dans l'armoire la blinde doit être branchée sur masse. (Câble blindé 2 x 1,5 mm²)
- Connexion du frein électrique et du système de blocage dans la motorisation : câble 4 x 0,5 mm²
- Connexion du codeur électronique dans la motorisation : câble blindé 3 x 0,5 mm²
- **Renseignement** : Les motorisations DICTAMAT 3700-21, 7000-21 et 8000-21 sont fournies en usine d'un câble de 2,5 m à l'armoire.
- Connecter l'armoire électronique à la tension des 230 VCA uniquement aux bornes 58/59 et 60 (terre). Nous recommandons un câble flexible ou un câble de 3 x 1,5 mm².
- Connexion des dispositifs externes : câble de 0,75 mm²

II. Branchement électrique - suite

II/4 Vue intérieure



Fusibles :

F1 Fusible TT 1 A	fusible de secteur (alimentation complète 230 VCA)
F2 Fusible T 400 mA	sortie 24 VCC

Fiches embrochables

C1 Bornes 1 - 9 :	branchement du système de blocage, alimentation du moteur CC, frein électrique, codeur électronique
C2 Bornes 10 - 20 :	branchement du convertisseur de fréquence, contact relais, alimentation de secours 24 VCC, fin de course « porte fermée »
C3 Bornes 21 - 33 :	branchement des boutons Ouvrir, Fermer, STOP 1, 2, 3 et de la fin de course « porte ouverte »
C4 Bornes 34 - 48 :	branchement fin de course « porte ouverte », fin de course vitesse lente, contacts d'alarme, RESET, alimentation 24 VCC pour détecteurs de fumée et des photocellules
C5 Bornes 49 - 55 :	pont pour tension du moteur, transfo secondaire
C6 Bornes 56 - 57 :	connexion 230 VCA pour transfo primaire
C7 Bornes 58 - 60 :	connexion alimentation de la platine et du moteur

II. Branchement électrique - suite

II/5 Bornes

Fiche embrochable C1

- 1/2 Alimentation électro-aimant 24 VCC, (1-/2+)
- 3/4 Moteur 24/48 VCC (3-/4+)
- 5/6 Frein électrique (5 noir/6 rouge)
- 7 - 9 Encodeur (7 vert/8 bleu/9 jaune)

Fiche embrochable C2

- 10/11 Connexion convertisseur de fréquence entre 0 et 10 VCC (10 -/11+)
- 12/13 Contact relais libre de potentiel pour convertisseur de fréquence, maxi 110 V/10 A

- 14/15 Contact relais (contact de travail NO), charge maxi 110 V/10 A
- 15/16 Contact relais (contact de rupture NC), charge maxi 110 V/10 A
- 17/18 Entrée pour alimentation de secours, 24 VCC, 1,5 Ah (17-/18+)
- 19/20 Fin de course « porte fermée » (contact de rupture)

Fiche embrochable C3

- 21/22 Bouton OUVRIR (contact de travail)
- 23/24 Bouton FERMER (contact de travail)
- 25/26 Arrêt 1, dans le sens d'ouverture et de fermeture (NC)
- 27/28 Arrêt 2, seulement en sens de fermeture (NO)
- 29/30 Arrêt 2, seulement en sens de fermeture (NO)
- 31/32 Arrêt 3, seulement en sens de fermeture; cet arrêt peut être utilisé pour réouvrir la porte (par ex. photocellules) (NC)
- 33 1. borne pour fin de course « porte ouverte »

Fiche embrochable C4

- 34 2. borne pour fin de course « porte ouverte » (NC)
- 35/36 Fin de course « vitesse lente » en ouverture (NC)
- 37/38 Contact centrale d'incendie (NC)
- 39/40 Contact centrale d'incendie ou de détecteur de fumée (NC)
- 41/42 RESET (NO)
- 43/44 Alimentation 24 VCC pour photocellules (43+/44-)
- 45/46 Alimentation 24 VCC pour détecteur de fumée (45+/46-)
- 47/48 Alimentation 24 VCC pour détecteur de fumée (47+/48-)

Fiche embrochable C5

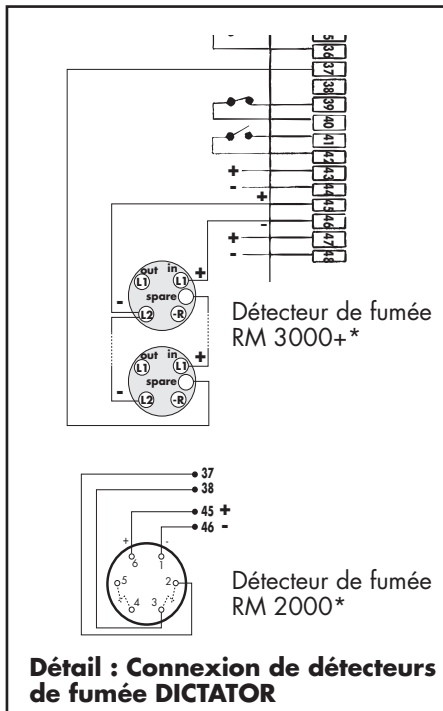
- 49/50 Pont pour moteur 24 VCC
- 50/51 Pont pour moteur 48 VCC
- 52/53 Transfo secondaire 22 V, (52 noir/53 rouge)
- 54/55 Transfo secondaire 22 V, (54 blanc/55 brun)

Fiche embrochable C6

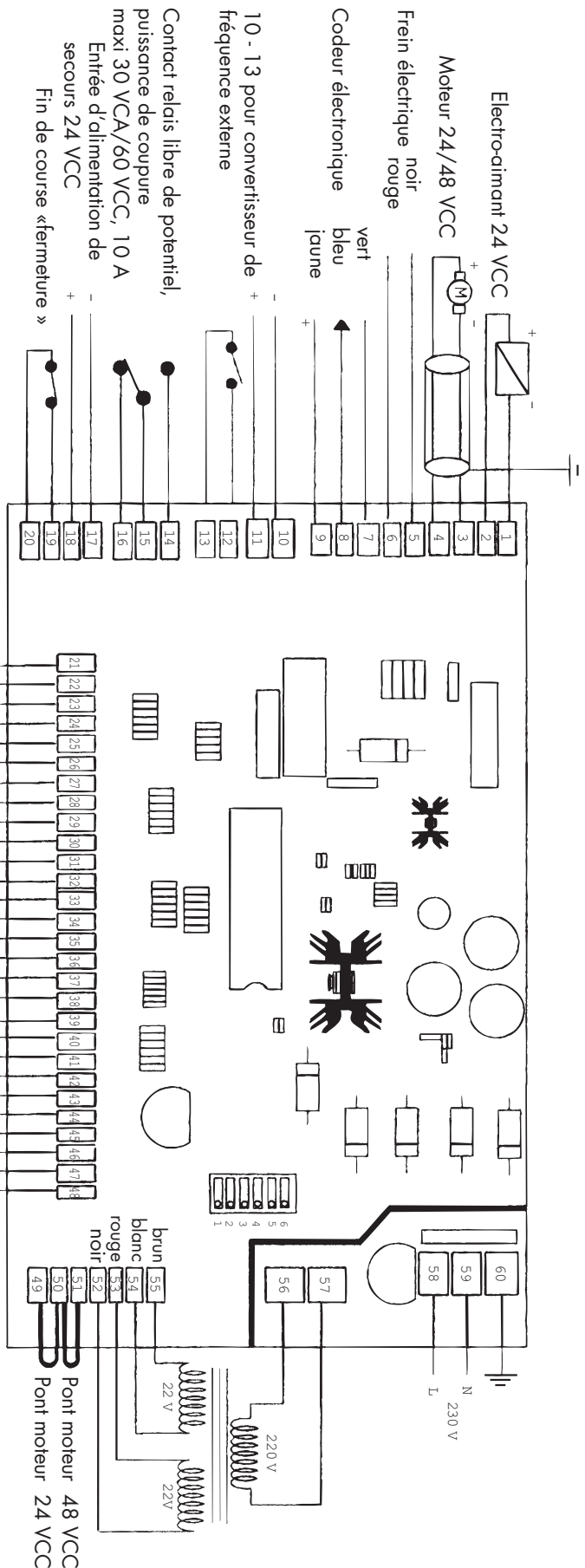
- 56/57 Sortie alimentation transfo primaire 230 VCA

Fiche embrochable C7

- 58/59 Entrée alimentation 230 VCA pour l'armoire
- 60 Terre



***Si vous utilisez un détecteur RM 4000/WM 4000, veuillez voir l'exemple de connexion dans le manuel de la RZ-24 à la page 21 !**



- Bouton OUVRIR
- Bouton FERMER
- Arrêt 1 (actif en direction d'ouverture et de fermeture)
- Arrêt 2 (actif en direction de fermeture)
- Arrêt 2 (actif en direction de fermeture)
- Arrêt 3, p.ex. pour photocellules (actif en dir. de fermet.)
- Fin de course position OUVERTE
- Fin de course « vitesse lente ouverture »
- Contact d'alarme pour centrale d'incendie ou détecteurs de fumée
- Contact d'alarme pour centrale d'incendie ou détecteurs de fumée
- RESET
- 24 VCC pour photocellules
- 24 VCC pour détecteur de fumée
- 24 VCC pour détecteur de fumée

DICTAMAT 8000-21 7000-21 3700-21	Bornes armoire E8 (poulie de courroie en face du moteur)*
81	4
82	3
83	6
84	5
85	2
86	1
87	7
88	8
89	9

*Si la poulie de courroie ou de courroie crantée se trouve au même côté que le moteur, il s'applique 81 - 3 et 82 - 4

III. Réglage / Programmation

III/1 Instructions générales - Ecran



Les paramètres « P-8 » (position vitesse lente OUVRIR) et « P-7 » (fin de course FERMEE) sont réglés en usine sur « 000 ». Si on branche une motorisation avec un système d'encodeur intégré, l'armoire électronique se change pendant la première mise en marche automatiquement dans le **mode de programmation**. Dans ce mode on peut diriger la porte aux différentes positions de fin de course à la main en poussant les boutons branchés OUVRIR et FERMER. L'armoire enregistre les positions exactes. Pour la sécurité, l'armoire est automatiquement dans le mode « homme mort ». Tous les manœuvres OUVRIR s'effectuent en vitesse lente, sans limite de course. Après la programmation des paramètres « position de change vitesse normale à vitesse lente (P-8) » en direction d'ouverture et position porte OUVERTE (P-7), l'armoire change automatiquement dans le mode prévu (homme-mort ou impulsion, réglable par le DIP-Switch 1 (voir page 05.023.17).

Quelques paramètres sont réglés en usine. Ils sont adaptables par le clavier sensitif sur le couvercle de l'armoire.



Changer de paramètre + ENTRER





Diminuer la valeur du paramètre



Augmenter la valeur du paramètre

Quand on presse la touche au milieu (ENTER), le display montre « P-X ». « X » peut être une chiffre entre 1 et 9 respectivement les lettres A, b, C ou d et indique le paramètre, qui peut être ajusté.

Important : Il y a deux groupes de paramètres : les paramètres « P-0 » à « P-5 » et « P-C » à « P-d » sont réglables par tout le monde. Les paramètres « P-6 » à « P-b » ne sont réglables que par du personnel qualifié. Pour entrer dans les menus P-6 à P-b, il faut pousser les touches:  et  en même temps quand le display montre le paramètre « P-0 ». Après 5 secondes sans actionnement, pour votre sécurité, le display retournera automatiquement à « P-0 ».

III. Réglage / Programmation - suite

III/2 Paramètres

« P-0 » Position du vantail

Le paramètre « P-0 » indique la position vraie du vantail en centimètres quand on utilise une motorisation avec encodeur.

Quand on se sert de fins de course séparées, les valeurs indiquent ce que suit :

000 La porte se trouve en position FERMEE (fin de course FERMEE est activée).

003 La porte se trouve en position OUVERTE (fin de course OUVERTE est activée).

Les valeurs 001/002 dépendent du sens de mouvement de la porte.

En direction OUVERTURE :

001 La porte se déplace à vitesse normale (entre fin de course vitesse lente FERMEE et vitesse lente OUVERTE).

002 La porte se déplace à vitesse lente.



En direction FERMETURE :

001 La porte se déplace à vitesse lente.

002 La porte se déplace à vitesse normale (entre fin de course vitesse lente FERMEE et vitesse lente OUVERTE).

« P-1 » Vitesse lente

Ce paramètre règle la vitesse lente avant la position OUVERTE. Cette vitesse est activée automatiquement lorsque la porte passe la position « vitesse lente OUVERTE » (ajustée avec paramètre « P-8 » respectivement fin de course séparée).

Ce paramètre se règle comme tous les paramètres par les touches de flèche  et  sur le couvercle du carter. Il s'enregistre automatiquement aussitôt qu'on quitte le paramètre.

En usine on ajuste la vitesse lente à la valeur 40. On peut l'augmenter à 100 au maximum.

La vitesse lente avant la position FERMEE est ajustée fixement et ne peut pas être changée. Mais on peut adapter la position du changement à la vitesse lente avant la position FERMEE.

« P-2 » Vitesse normale d'ouverture

Ce paramètre règle la vitesse d'ouverture de la porte. Après avoir démarrée, la porte change automatiquement à cette vitesse.

En usine on a mis cette valeur à 150. On peut changer la valeur à 200 au maximum ou 100 au minimum.

III. Réglage / Programmation - suite

« P-3 » Fonction des boutons STOP 2 et 3 en cas d'incendie

Ce paramètre donne la possibilité de désactiver la commande STOP en cas d'incendie.

Valeur 000 : STOP 2 et STOP 3 restent actifs aussi en cas d'incendie

Valeur 001 : STOP 2 et STOP 3 sont désactivés en cas d'incendie, c.-à-d. la commande FERMER a priorité.

« P-4 » Blocage porte fermée

Permet de bloquer la porte en position FERMÉE par l'aimant électromagnétique incorporé dans la motorisation.

Valeur 000 : Verrouillage activé

Valeur 001 : Verrouillage désactivé

En usine on met ce paramètre à « 001 », c.-à-d. sans blocage en position fermée.

Renseignement : La **force de blocage** est avec une motorisation avec câble en acier env. 50 kg, avec courroie crantée env. 80 kg.

« P-5 » Fermeture automatique

Le paramètre 5 active ou désactive la fermeture automatique et on ajuste le temps correspondant.

Valeur 000 : Fermeture automatique désactivée

Valeur 001 - 180 : Fermeture automatique activée ; valeur indique le temps en secondes après laquelle la porte se ferme automatiquement.

En usine on met le paramètre 5 à 000, c.-à-d. la fermeture automatique est désactivée.

« P-C » Fonction de fermeture

Dans l'armoire E8 (coupe-feu), ce paramètre doit toujours être ajusté à la valeur **000**.

Valeur 000 : Fermer par contrepoids ou ressort - **Coupe-feu**

Valeur 001 : Fermer par moteur 24/48 VCC

Valeur 002 : Fermer par moteur triphasé VCA

« P-d » Inversion brève

Il **faut** que ce paramètre soit toujours ajusté à la valeur **000**. Avec l'armoire E8, il n'est pas possible de se servir de la fonction pour faciliter le déblocage d'une électroserrure. (C'est une fonction spéciale de l'armoire E82.)

III. Réglage / Programmation - suite

Paramètres « P-6 » à « P-9 » :

Réglage n'est nécessaire qu'avec des moteurs avec encodeur intégré, càd. si le paramètre « P-b » est mis à la valeur 000.



IMPORTANT : Si la programmation des positions OUVRETE et FERMEE n'est pas correcte, il faut **réarmer la programmation de l'encodeur par RESET**. Couper l'alimentation, fermer la porte, rallumer l'alimentation. Mettre les paramètres « P-6 », « P-7 » et « P-8 » sur la valeur « 000 ». Continuer la programmation de la manière décrite au suivant.

En ouvrant la porte, vérifier que l'écran montre des valeurs montantes et positives. Quand les chiffres sont négatifs, vérifier le branchement de l'encodeur.

« P-6 » Positionnement de l'encodeur - Porte FERMEE



Vérifier avant la programmation que le paramètre « P-b » soit ajusté à la valeur « 000 ».

Pour programmer les positions en utilisant une motorisation avec encodeur intégré, il faut d'abord définir la position « porte FERMEE ».

Fermer la porte complètement et régler la valeur du paramètre « P-6 » par les touches  et  du clavier sensitif sur « 0 ».

« P-7 » Position OUVRETE (avec encodeur)

Régler la position OUVRETE avec encodeur branché.

Manceuvrer la porte avec le bouton OUVRIR à la position OUVRETE. Noter la valeur indiquée en « P-0 ». Puis ajuster cette valeur avec les touches  et  du clavier sensitif dans le paramètre « P-7 ».

La valeur de la position OUVRETE doit toujours être plus grande que celle de la position VITESSE LENTE OUVERTURE (P-8).

« P-8 » Position VITESSE LENTE OUVERTURE (avec encodeur)

Réglage de la position « Vitesse lente OUVERTURE » avec encodeur branché.

A partir de cette position, la vitesse se réduit automatiquement à la vitesse lente (ajusté en « P-1 »).

La valeur doit être env. 50 digits moins que la valeur de la position « OUVRETE ».

III. Réglage / Programmation - suite

« P-9 » Position VITESSE LENTE FERMETURE (avec encodeur)

Réglage de la position « Vitesse lente FERMETURE » avec encodeur branché.

A partir de cette position, la vitesse se réduit automatiquement à la vitesse lente FERMETURE. La valeur est programmée fixement dans l'armoire.

La valeur montrée indique combien de centimètres avant la position FERMEE la vitesse est réduite.

S'il ne faut pas réduire la vitesse avant la position FERMEE, mettre la valeur à « 000 ».

« P-A » Fonction STOP 3 (éléments de sécurité)

Le paramètre « P-A » règle la fonction du STOP 3. Le STOP 3 est prévu pour brancher des éléments de sécurité.

Valeur 000 : STOP 3 interrompt la fermeture. Env. 4 sec. après que l'obstacle a été enlevé, la porte continue de fermer.

Valeur 001 : STOP 3 interrompt la fermeture. La porte s'arrête et puis s'ouvre complètement. Si la fermeture automatique est activée, la porte ferme automatiquement après le temps ajusté.

Important : Cette fonction n'est possible qu'en mode d'impulsion (voir point V, configuration des commutateurs DIP).

« P-b » Contrôle de position par encodeur ou fin de course séparée

Le paramètre « P-b » règle si l'on branche une motorisation avec encodeur intégré ou si l'on se sert de fins de course séparées.


Valeur 000 : Branchement d'une motorisation avec encodeur intégré

Valeur 001 : Branchement de fins de course séparées

Renseignement :

Normalement l'écran de l'armoire E8 montre toujours le paramètre « P-0 », c.-à-d. la position actuelle de la porte.

III. Réglage / Programmation - suite

Para- mètre	Fonction	Plage de réglage	Mis en usine	Votre valeur
P-0	Position de la porte Indique la position actuelle de la porte. Seulement informatif et pas réglable. Après la programmation des autres paramètres, l'écran change automatiquement au paramètre « P-0 ».	pas réglable	-	-
P-1	Vitesse lente Est activée à partir de la position programmée ou de la fin de course séparée « Vitesse lente OUVERTURE ». Puis la porte se manœuvre à la vitesse lente à la fin de course.	040 - 100	040	
P-2	Vitesse d'ouverture normale	100 - 200	150	
P-3	Fonction des boutons STOP 2 et 3 en cas d'incendie 000 : STOP 2 et STOP 3 sont toujours actifs 001 : STOP 2 et STOP 3 sont désactivés en cas d'incendie (En cas d'incendie : priorité FERMER)	000 - 001	001	
P-4	Blocage de la porte en position FERMEE 000 : Porte est bloquée en position FERMEE 001 : Porte n'est pas bloquée en position FERMEE	000 - 001	001	
P-5	Temporisation 000 : Temporisation désactivée 001 - 180 : Temporisation activée. Valeur = temps en sec.	000 - 180	000	
P-C	Fonction de fermeture. Valeur doit être « 000 » ! 000 : Fermer par contrepoids/ressort (coupe-feu) 001 : Fermer par moteur 24/48VCC 002 : Fermer par moteur triphasé CA	000 - 002	001	000
P-d	Inversion brève. Valeur doit être « 000 » !	000 - 001	000	000
	Pousser les deux touches en même temps pour entrer dans les niveaux « P-6 » à « P-b »			
P-6	RESET encodeur / Position FERMEE (avec encodeur) Régler la valeur à « 0 » lorsque la porte est fermée.	000 - 999	000	
P-7	Position OUVERTE (avec encodeur) Manœuvrer la porte avec le bouton en position OUVERTE. Programmer la valeur indiquée en « P-0 » dans « P-7 ».	000 - 999	000	
P-8	Position « Vitesse lente OUVERTURE » (avec encodeur) Valeur doit être moins de la valeur P-7 (recommandé : env. 40 - 50 Digits moins de P-7). Manœuvrer la porte par bouton en position Vitesse lente OUVERTURE. Entrer la valeur de P-0 dans « P-8 ».	000 - 999	000	
P-9	Position « Vitesse lente FERMETURE » (avec encodeur) Valeur doit être supérieure à P-6. Manœuvrer la porte par bouton en position Vitesse lente FERMETURE. Entrer la valeur de P-0 dans « P-9 ».	000 - 999	015	
P-A	Fonction STOP 3 (éléments de sécurité) 000 : Après un STOP la porte continue à fermer 001 : Porte s'arrête lors d'un STOP et puis s'ouvre complètement.	000 - 001	001	
P-b	Contrôle de position par encodeur/fin de course séparée 000 : par encodeur branché 001 : par fins de course séparées	000 - 001	001	

IV. Diagnose/Indication d'erreurs

IV/1 Codes d'erreur dans l'écran de l'armoire E8

L'écran montre des états définis de l'armoire. Cela simplifie beaucoup le service et de corriger des défauts si nécessaire.

Code Erreur	Signification	Origines possibles / Actions
RES	Pousser le bouton RESET sur le carter	Il faut toujours réarmer l'armoire avec le bouton RESET après l'avoir mise sous tension ou après un alarme. IMPORTANT : le RESET ne fonctionne pas aussi longtemps que l'alarme est active (contrôler les détecteurs de fumée ou les boutons d'enclenchement !) Quand, après un alarme, la porte n'est pas fermée complètement, il faut déclencher et remettre la tension et attendre jusque la porte se ferme complètement. Puis on pousse RESET.
ALA	Etat d'alarme	Un ou plusieurs détecteurs de fumée ont déclenchés.
SC	Court-circuit dans l'alimentation du moteur	
SCE	Court-circuit dans l'alimentation de l'aimant	
S-1	STOP 1 est pressé	
S-2	STOP 2 est pressé	
S-3	STOP 3 est pressé	Si une cellule photoélectrique est branchée, vérifier si se trouve quelque chose dans la zone surveillée.
T01	Erreur « surveillance de marche du moteur »	Vérifier que le temps de fonctionnement maximal du moteur a été ajusté (ce temps est réglable entre 3 et 30 minutes, paramètre P-E). Normalement cet erreur est indiqué si l'alimentation du moteur est interrompue ou le mouvement de la porte est empêchée mécaniquement. Pousser le bouton RESET (quand l'alimentation est remise en marche). Ensuite l'armoire est de nouveau en ordre de marche.
Continuation à la page suivante		

IV. Diagnose/Indication d'erreurs - suite

IV/1 Codes d'erreur dans l'écran de l'armoire E8 - suite

Code Erreur	Signification	Origines possibles / Actions
Continuation		
T02	Erreur en raison de dépassement du courant maximum pour plus de 30 secondes.	<p>Moteur ne peut pas déplacer la porte parce que la force nécessaire est trop haute (par ex. friction élevée à cause d'encrassement)</p> <p>Pousser le bouton RESET et l'armoire est de nouveau en ordre de marche.</p>
FCd	Problèmes en reconnaissant la position : la porte ne s'arrête pas dans la position ouverte mais ferme tout de suite.	<ul style="list-style-type: none"> - Avec des fins de course : peut être les fins de course ne fonctionnent pas bien (les contacts sont ouverts au même temps) - Le paramètre P-b est ajusté à fins de course mais on a branché une motorisation avec codeur électronique - Paramètre P-b est ajusté à codeur électronique mais une motorisation sans codeur est branchée - Vérifier si tous les ponts nécessaires selon point II/4 ont été mis (voir page 05.023.6) - Contrôler le fusible F2 en dessus des bornes 43/44

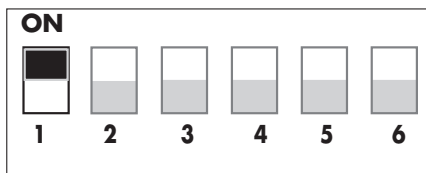
V. Configuration des commutateurs Dip

Avec les commutateurs Dip, les fonctions suivantes sont ajustables

Commutateur Dip 1 : Homme mort ou impulsion

Commutateurs Dip 2 - 6 : Configuration du contact à potentiel libre aux bornes 14/15/16.

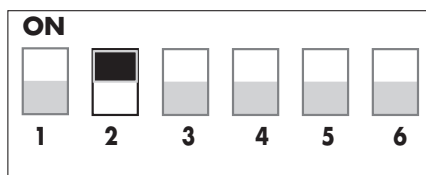
Seulement un des commutateurs Dip 2 - 6 peut être en position ON.



Commutateur Dip 1

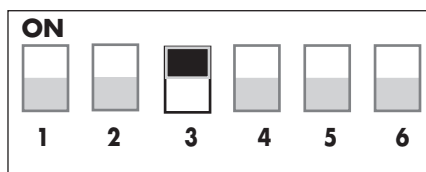
ON « Homme mort »

OFF Impulsion (Pour ajuster les fins de course en fonction avec fins de course branchées, l'armoire commute automatiquement à homme mort. Après avoir enregistré les valeurs l'armoire retourne automatiquement à « impulsion ».)



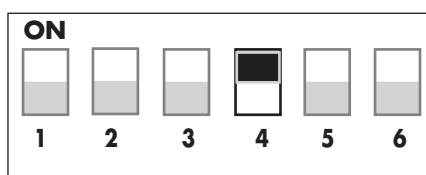
Commutateur Dip 2 en position ON

Bornes 14/15 : Contact est fermé quand la porte est complètement ouverte.



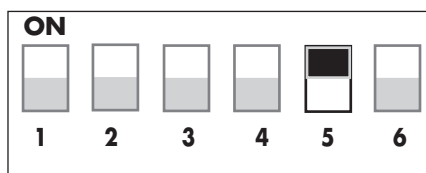
Commutateur Dip 3 en position ON

Bornes 14/15 : Contact est fermé quand la porte est complètement fermée.



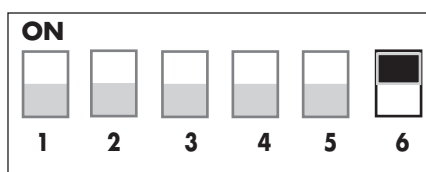
Commutateur Dip 4 en position ON

Bornes 14/15 : Contact est toujours fermé pendant les manœuvres de la porte.



Commutateur Dip 5 en position ON

Bornes 14/15 : Contact est fermé pendant un alarme aux bornes 37/38 et 39/40. (Le contact aux bornes 37/38 et 39/40 est ouvert.)



Commutateur Dip 6 en position ON

Bornes 14/15 : Contact est fermé en position « OUVERTE »
Bornes 15/16 : Contact est fermé en position « FERMEE »

VI. Maintenance, Consignes de sécurité

VI / 1 Maintenance

Il faut vérifier et contrôler toutes les fonctions de l'armoire électronique E8 au moins une fois par an.

VI / 2 Consignes de sécurité

Quelques tensions de l'armoire peuvent provoquer un déchargement qui pourrait détruire l'armoire. A cause de cela il faut faire attention pendant des travaux près de l'armoire ou près des câbles d'alimentation sortant de l'armoire.

Jamais effectuer des travaux sous tension ! Toujours couper l'alimentation avant de commencer des travaux !

Il faut installer un interrupteur général qui coupe toute l'alimentation de l'armoire.

VI / 3 Nettoyage

Le carter de l'armoire doit rester fermé et gardé propre. Pour le nettoyer utiliser qu'un chiffon avec un peu de l'eau et du savon. Ne jamais utiliser des produits agressifs.

VII. Normes

L'armoire E8 est équipée de la marque CE. L'armoire a été testée selon les normes.

**VII / 1 Compatibilité
électromagnétique**

EN 50081-2 (93)
EN 50082-2 (95)
EN 61000-3-2 (95)
EN 61000-3-3 (95)

VII / 2 Basse tension

EN 61010