

# Notice technique

## Ventouse électromagnétique

Montage en applique (aP)

FH300K, réf. 040671SET

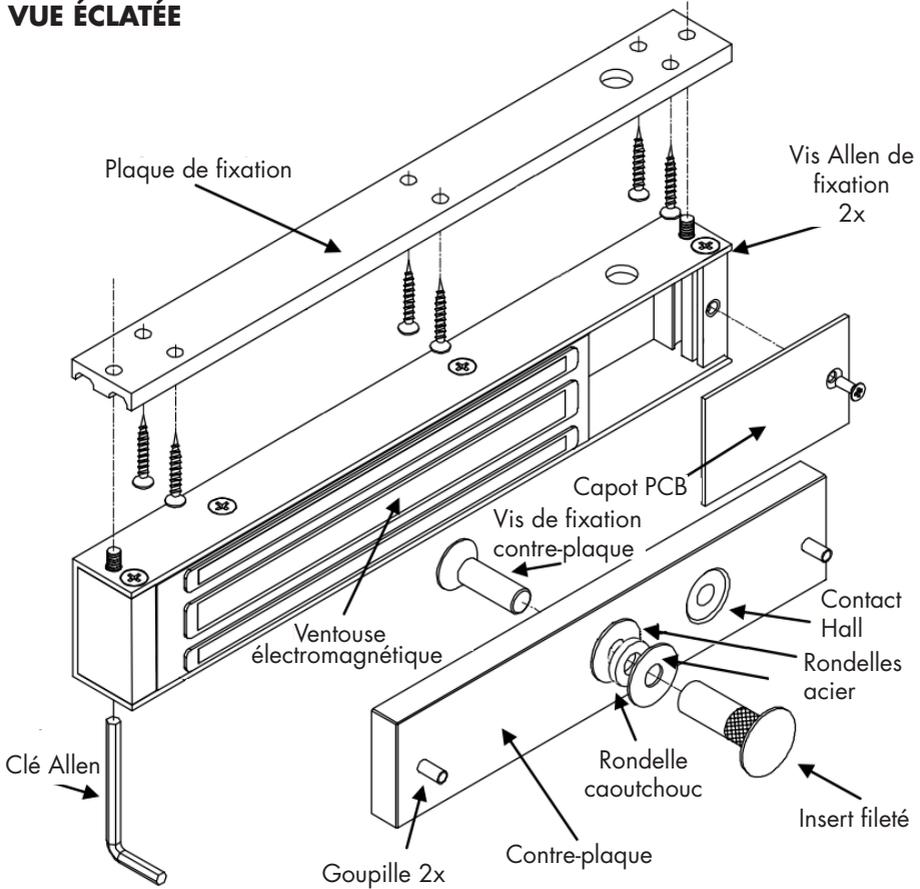


## 1. DONNEES TECHNIQUES

### FH300K (montage en applique)

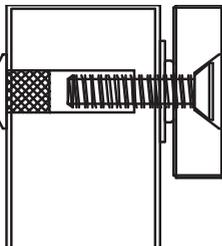
Force d'adhérence	2000 N
Mode de fonctionnement	à rupture de courant (verrouillé sous tension)
Tension d'alimentation (+/-10 %)	12 / 24 V CC
Consommation d'énergie	470 / 235 mA
Contact(s) Hall	Contact(s) inverseur(s) (CO/NO/NF)
Tension de commutation	30 V CC / 1 A - 125 V CA / 0.5 A
Rémanence	0 N
Signal lumineux à LED bicolore	Rouge (contre-plaque adhère) / vert (ouvert)
Type de protection	IP 42
Plage de température	-15 jusqu'à +55 °C
Dimensions (l x h x p)	Ventouse (avec plaque de montage) : 250×48,2×26,5 mm Contre-plaque : 185×38×12,5 mm
Poids brut	1,9 kg

## 2. VUE ÉCLATÉE



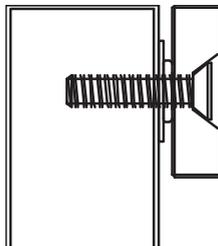
## 3. FIXATION DE LA CONTRE-PLAQUE

Portes bois, PVC, aluminium



Percer un trou de 8 mm au travers de la porte. Agrandir à 12 mm sur 35 mm de profondeur du côté insert fileté.

Porte blindée



Percer un trou de 6,8 mm du côté contre-plaque. Tarauder à M8 x 1,25.



Impérativement mettre en œuvre la rondelle caoutchouc, la rondelle métal et les deux goupilles à l'arrière de la contre-plaque.

La contre-plaque doit conserver une légère liberté de mouvement afin d'assurer un alignement optimal.

## 4. CONFIGURATIONS DE MONTAGE

Le sens d'ouverture poussant ou tirant se définit toujours en se plaçant face à la porte et du côté montage de la ventouse.

### A. PORTE POUSSANTE AVEC MONTAGE SOUS TRAVERSE.

Aucun accessoire de montage additionnel n'est nécessaire. La ventouse se fixe directement à sa plaque de fixation, elle-même fixée sous la traverse. La contre-plaque étant montée sur le vantail.

1. Plier le gabarit de perçage à 90°. Porte fermée, positionner le gabarit. Marquer les trous à percer et procéder au perçage. (Ne pas oublier le trou prévu pour l'alimentation !).
2. Fixer la contre-plaque sur le vantail selon le type de porte (voir la prochaine page).
3. Mettre en place la plaque de fixation et y fixer la ventouse électromagnétique.
4. Vérifier que l'ensemble ventouse électromagnétique et contre-plaque soit parfaitement en contact sur toute leur surface. Le cas contraire, ajuster le montage.
5. Raccorder l'alimentation (hors tension) à la ventouse et mettre sous tension.

---

### B. PORTE POUSSANTE AVEC TRAVERSE AFFLEURANTE.

Nécessite la mise en œuvre d'une équerre en L sur laquelle se fixe la ventouse. Cet ensemble équerre + ventouse se fixe sur la traverse. La contre-plaque étant montée sur le vantail.

1. Définir la position de l'équerre en tenant compte que la ventouse venant s'y fixer devra être positionnée parfaitement en face de la contre-plaque. Marquer les trous à percer et procéder au perçage (ne pas oublier le trou prévu pour l'alimentation !). Fixer l'équerre et la ventouse sous l'équerre (sans la plaque de fixation).
2. Placer la contre-plaque sur la ventouse et mettre sous tension. Fermer la porte et marquer la position de la contre-plaque. Marquer les trous à percer pour la contre-plaque, procéder au perçage et la fixer sur le vantail selon le type de porte (voir la prochaine page).
3. Vérifier que l'ensemble ventouse électromagnétique et contre-plaque soit parfaitement en contact sur toute leur surface. Le cas contraire, ajuster le montage.
4. **Raccorder l'alimentation (hors tension) en utilisant le passe-câble d'étanchéité IP42 et mettre sous tension. Veiller à protéger mécaniquement la partie de câble apparente à l'extérieur de la ventouse (goulotte, gaine, protège-câble, ...).**

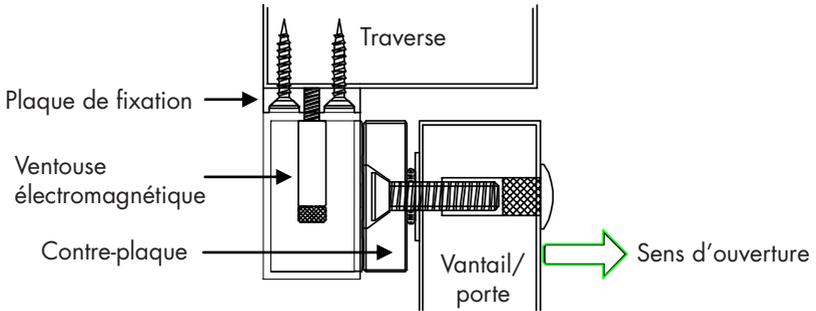
---

### C. PORTE TIRANTE AVEC TRAVERSE AFFLEURANTE.

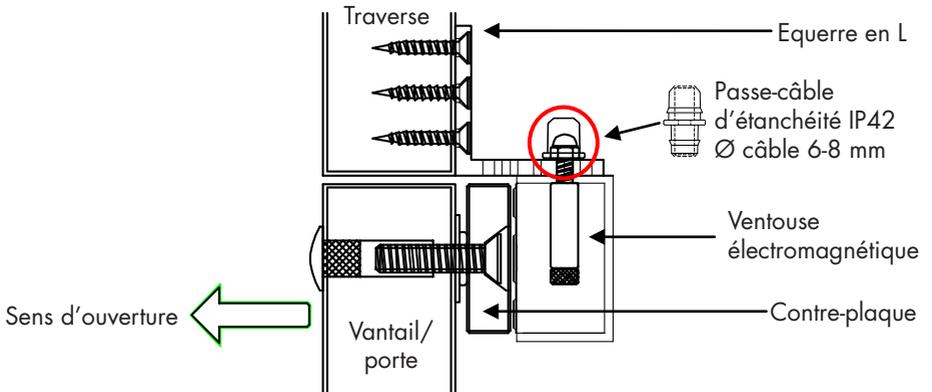
Nécessite la mise en œuvre d'un kit ZL. La ventouse se fixe sur la traverse haute à l'aide du L. La contre-plaque étant fixée sur le vantail avec le Z.

1. Définir la position de l'équerre en L. Marquer les trous à percer et procéder au perçage (ne pas oublier le trou prévu pour le câble d'alimentation !). Fixer l'équerre et la ventouse sous l'équerre (sans la plaque de fixation).
2. Fixer la contre-plaque sur l'équerre en Z. Positionner l'ensemble contre-plaque + équerre en Z sur la ventouse et mettre sous tension. Fermer la porte et marquer la position de l'équerre en Z. Marquer les trous à percer pour l'équerre en Z, procéder au perçage et fixer l'ensemble sur le vantail.
3. Vérifier que l'ensemble ventouse électromagnétique et contre-plaque soit parfaitement en contact sur toute leur surface. Le cas contraire, ajuster le montage.
4. **Raccorder l'alimentation (hors tension) en utilisant le passe-câble d'étanchéité IP42 et mettre sous tension. Veiller à protéger mécaniquement la partie de câble apparente à l'extérieur de la ventouse (goulotte, gaine, protège-câble ...).**

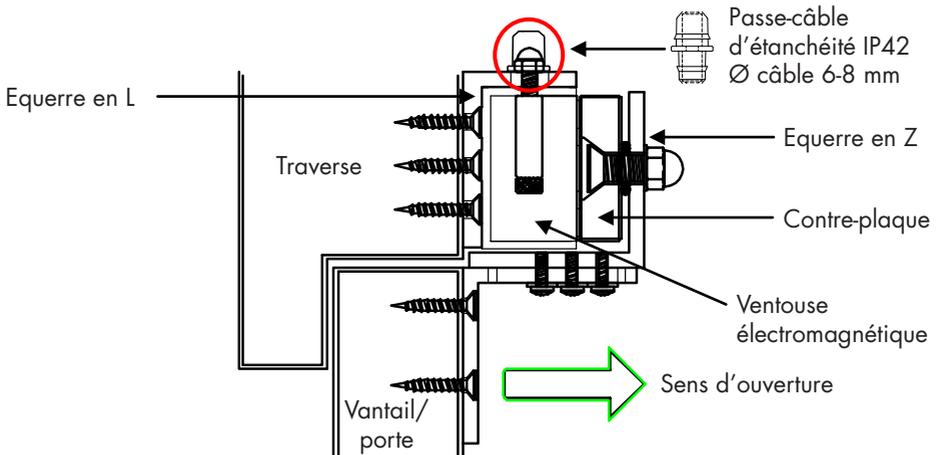
**A.**



**B.**



**C.**

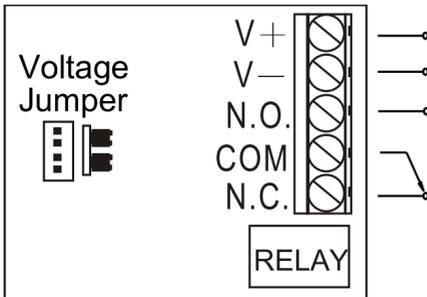


## 5. RACCORDEMENT

IMPORTANT : Utilisant les ventouses électromagnétiques avec le système sas DICTATOR, il faut toujours ajuster la tension d'alimentation à 24 VCC - voir l'illustration à droite !!!

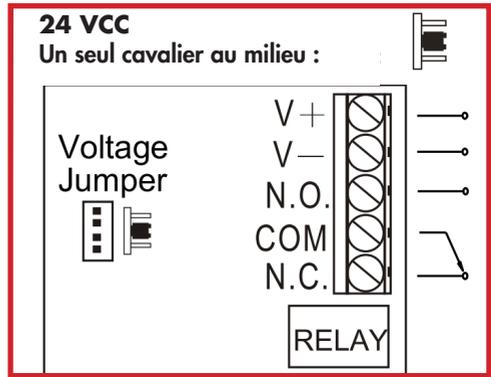
### 12 VCC

Les deux cavaliers sont en place :



### 24 VCC

Un seul cavalier au milieu :



## 6. DIMENSIONS

